



## **DUR-A-GARD**

**¡IMPORTANTE!** Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Se recomienda encarecidamente que use mezcladores eléctricos DUR-A-FLEX para base de molduras cóncavas y compuestos de parches. El material para las áreas pequeñas se puede mezclar con un taladro eléctrico de baja velocidad de 13 mm a 19 mm (1/2 pulg. a 3/4 pulg.) de alta exigencia, equipado con un accesorio de mezcla tipo jaula de pájaros DUR-A-FLEX y un balde de metal de 19 litros (5 galones).

**DUR-A-GARD se aplica a través de “cepillo, rodillo y/o escurridor”.** Recomendamos acatar los rendimientos, una sola capa de REGULAR o FAST puede producir un espesor de película de entre 0,203 y 0.508 mm (8 y 20 mil). Una sola capa de OPF puede producir un espesor de película de entre 0,076 y 0,127 mm (3 y 5 mil).

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

La superficie debe estar en buenas condiciones, seca y estar completamente limpia, sin aceite, grasa, capas de detergente, selladores o compuestos de curado. Un perfil de superficie de 0,2 mm (10 mil) a 0,3 mm (15 mil) es adecuado para la mayoría de las aplicaciones. Debe eliminarse toda la pintura, a menos que se trate de epoxi de alta calidad, sin brillo y aplicado correctamente. Las habitaciones del nivel superior, como las salas mecánicas, baños o áreas de procesos húmedos que tengan espacio abajo, deben recibir la aplicación de membrana de fluido uniforme ELAST-O-COAT. Consulte la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX en nuestro sitio Web para conocer las instrucciones detalladas.

### **ÁREA DE MEZCLA**

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames cubriéndola con una capa de cartón o una hoja de plástico. Asegúrese de disponer de un espacioso lugar para realizar esta tarea. Mientras más cómodo trabaje el mezclador, menos probabilidades existen que se produzca un “error de mezcla”. Mantenga disponibles todas las herramientas, las mezclas y los recipientes de medidas, etc. necesarios. **NO MEZCLE EPOXI HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.** Después de mezclados el endurecedor y la resina, la mezcla debe usarse sin demora. El tiempo de trabajo depende de la elección del endurecedor, el tamaño del lote, el tiempo que tome la aplicación en el piso y la temperatura del piso y del producto. Aplique cinta de enmascarar para contener el recubrimiento hasta donde corresponde. Para obtener bordes ordenados,

corresponde. Para obtener bordes ordenados, rectos y resistentes a las picaduras en los puntos de término o drenajes, se debe instalar un “borde ranurado”.

### **IMPRIMACIÓN**

Debe imprimir todas las superficies con DUR-A-SHIELD, DUR-A-GLAZE WB o DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II inmediatamente después de preparada la superficie.

### **CONTROL DE CALIDAD**

El color de la resina DUR-A-GARD puede variar levemente de lote a lote. Se recomienda revisar el número de lote al costado del balde de resina. Si los números de lote son distintos, junte los diferentes números de lote para asegurarse de obtener un color uniforme para aplicaciones de capa de acabado.

### **1. MÉTODO DE APLICACIÓN**

- A. Imprima la superficie con la pintura de imprimación y el rendimiento adecuados.
- B. Mezcle previamente endurecedor DUR-A-GARD y resina DUR-A-GARD completamente antes de combinar.
- C. Mida 2 lts. (1/2 galón) de endurecedor DUR-A-GARD y 4 lts. (1 galón) de resina DUR-A-GARD. Al combinar, asegúrese de agregar primero el endurecedor. Agregue la resina y raspe el contenedor. Asegúrese de verter el endurecedor y la resina en el centro del balde de mezcla. Mezcle el epoxi mezclado con un taladro de baja velocidad con una paleta de mezcla Jiffler durante 2 a 3 minutos. Siempre raspe los lados y el fondo del balde de mezcla, para garantizar una mezcla exacta.
- D. Vierta una banda de 10 a 15 cm (4 a 6”) de epoxi mezclado sobre el piso (generalmente, a lo largo de la pared o unión más alejada) al rendimiento deseado. DUR-A-GARD se aplica a 2,5 a 5 m<sup>2</sup>/L (100 a 200 pies<sup>2</sup>/gal) para producir una película entre 0,203 a 0,406 mm (8 a 16 mil) de espesor por cada capa con un escurridor con muesca de 1/8 pulg. o 3/16 pulg. y luego se pasa el rodillo hacia atrás con un rodillo de calidad de fibra de 10 mm (3/8 pulg.) que no suelte pelusas.

Use el rodillo de forma transversal en toda el área a medida que avance, con zapatas con clavos o zapatos de golf. Asegúrese de eliminar todas las impurezas cuando las vea. Es mucho más difícil cortarlas o rectificar luego de curado el producto. Permita que se cure.

El grano antideslizante se puede esparcir a razón de 453 gr (1 lb) por cada 9,2 a 18,5 m<sup>2</sup> (100 a 200 pies<sup>2</sup>), si lo desea, y luego pase de nuevo el rodillo en el recubrimiento. El tamaño del agregado antideslizante depende del espesor de la aplicación DUR-A-GARD.

Pueden aplicarse capas sucesivas para alcanzar el espesor deseado.

Consulte INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO más adelante.

## **2. INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO**

Seleccione la capa de acabado adecuada y siga sus instrucciones de aplicación. (Aplique Armor Top según las instrucciones de la hoja de datos del producto).

Para obtener un acabado tipo cascáa de naranja, aplique una capa de DUR-A-GARD OPF a una velocidad de cobertura de 8,7 metros<sup>2</sup> a 12,5 metros<sup>2</sup> por litro (350 a 500 pies<sup>2</sup> por galón). Para obtener una textura tipo cascáa de naranja agresiva, aplique una capa de CRETE-GARD a una velocidad de cobertura de 2,5 metros<sup>2</sup> a 5 metros<sup>2</sup> por litro (100 a 200 pies<sup>2</sup> por galón).

**IMPORTANTE:** no se recomienda aumentar la temperatura de la habitación para acelerar el curado (fraguado), una leve disminución de 3 °F a 5 °F de la temperatura de habitación razonable puede ayudar a reducir la desgacificación. DUR-A-GARD es un acabado muy brillante; debe tener cuidado especial para evitar la contaminación de la superficie. USE SEÑALES Y BARRERAS para mantener el tráfico lejos del área. No permita que caiga agua sobre la superficie recubierta durante 24 a 48 horas. **NOTA:** Use DUR-A-SOLVE o xileno para limpiar.

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO APLICADO (1000 MIL = 1 PULGADA)		COBERTURA POR LITROS (GALONES EE. UU.) DEL SISTEMA DE 100% SÓLIDOS	
	0,508 mm (20 MIL)	2 m <sup>2</sup> /L (80,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
0,04 cm (1/64 PULG.) =	0,4 mm (16 MIL)	2,6 m <sup>2</sup> /L (102,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
	0,25 mm (10 MIL)	4 m <sup>2</sup> /L (160,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
	0,2 mm (8 MIL)	5 m <sup>2</sup> /L (200,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)

## **PRECAUCIÓN**

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

## **PAUTAS PARA UNIONES**

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

*Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.*