

DUR-A-GARD SL

¡IMPORTANTE! Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Se recomienda encarecidamente que use mezcladores eléctricos DUR-A-FLEX para base de molduras cóncavas y compuestos de parches. El material para las áreas pequeñas se puede mezclar con un taladro eléctrico de baja velocidad de 13 mm a 19 mm (1/2 pulg. a 3/4 pulg.) de alta exigencia, equipado con un accesorio de mezcla tipo jaula de pájaros DUR-A-FLEX y un balde de metal de 19 litros (5 galones).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar en buenas condiciones, seca y estar completamente limpia, sin aceite, grasa, capas de detergente, selladores o compuestos de curado. Un perfil de superficie de 0,2 mm (10 mil) a 0,3 mm (15 mil) es adecuado para la mayoría de las aplicaciones. Debe eliminarse toda la pintura, a menos que se trate de epoxi de alta calidad, sin brillo y aplicado correctamente. Las habitaciones del nivel superior, como las salas mecánicas, baños o áreas de procesos húmedos que tengan espacio abajo, deben recibir la aplicación de membrana de fluido liso ELAST-O-COAT. Consulte la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX en nuestro sitio Web para conocer las instrucciones detalladas.

ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames cubriéndola con una capa de cartón o una paleta de plástico. Asegúrese de disponer de un espacioso lugar para realizar esta tarea. Mientras más cómodo trabaje el mezclador, menos probabilidades existen que se produzca un “error de mezcla”. Mantenga disponibles todas las herramientas, las mezclas y los recipientes de medidas, etc. necesarios. **NO MEZCLE EPOXI HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.** Después de mezclar el endurecedor y la resina, la mezcla debe usarse sin demora. El tiempo de trabajo depende de la elección del endurecedor, el tamaño del lote, el tiempo que tome la aplicación en el piso y la temperatura del piso y del producto. Aplique cinta de enmascarar para contener el recubrimiento hasta donde corresponde. Para obtener bordes ordenados, rectos y resistentes a las picaduras en los puntos de término o drenajes, se debe instalar un “borde ranurado”.

IMPRIMACIÓN

Debe imprimir todas las superficies con epoxi de 100% de sólidos DUR-A-SHIELD, DUR-A-GLAZE WB, DUR-A-GLAZE N°4 TIE-COAT II o DUR-A-GLAZE N°4 inmediatamente después de preparada la superficie.

CONTROL DE CALIDAD

El color de la resina DUR-A-GARD puede variar levemente de lote a lote. Se recomienda revisar el número de lote al costado del balde de resina. Si los números de lote son distintos, junte los diferentes números de lote para asegurarse de obtener un color liso para aplicaciones de capa de acabado.

1. MÉTODO DE APLICACIÓN

A. Imprima la superficie con la pintura de imprimación y el rendimiento adecuados.

B. Mezcle previamente el endurecedor DUR-A-GLAZE (Water Clear o Regular) y la resina SHOP FLOOR completamente antes de combinarlos con el taladro.

C. Mida 2 litros (1/2 galón) de endurecedor DUR-A-GLAZE y 4 litros (1 galón) de resina SHOP FLOOR. Al combinar, asegúrese de agregar primero el endurecedor. Agregue la resina y raspe el contenedor. Asegúrese de verter el endurecedor y la resina en el centro del balde de mezcla. Mezcle el epoxi mezclado con un taladro de baja velocidad con una paleta de mezcla Jiffler durante 2 a 3 minutos. Siempre raspe los lados y el fondo del balde de mezcla, para garantizar una mezcla a fondo.

D. **Siempre raspe los lados y el fondo del balde de mezcla, para garantizar una mezcla a fondo.**

E. Aplique agregados y rellenos y líquidos SHOP FLOOR al sustrato imprimado con un jalador o escurridor con muesca de 1/4 pulgada, 3/8 pulgada o 1/2 pulgada, dependiendo del espesor deseado. **Consulte la siguiente tabla para conocer la relación de la mezcla y el tamaño del escurridor.**

Pase el rodillo de pelo sintético hacia atrás suavemente para obtener una distribución pareja de los agregados y rellenos mezclados.

Use el rodillo en forma transversal por el área y espere que cure.

F. *Consulte INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO.*

Sistemas de autonivelación (epoxi)

Dur-A-Gard SL de 0,889 mm (35 mil): 1 mezcla cubre 9,3 m² (100 p²), 6 litros (1 ½ gal.) de Shop Floor, 3 cuartos de harina 290 y 3 cuartos de arena F-60.

(Use un jalador o escurridor de ¼ pulg. para un sistema de 0,889 mm (35 mil))

Dur-A-Gard SL de 1,5 mm (60 mil): 1 mezcla cubre 6,5 m² (70 p²), 6 litros (1 ½ gal.) de Shop Floor, 3 cuartos. de harina 290 y 3 cuartos de arena F-60.

(Use un jalador o escurridor de 3/8 pulg. para un sistema de 1,5 mm (60 mil))

Dur-A-Gard SL de 2,5 mm (100 mil): 1 mezcla cubre 4,1 m² (45 p²), 6 litros (1 ½ gal.) de Shop Floor, 4 cuartos. de harina 290 y 4 cuartos de arena F-60.

(Use un jalador o escurridor de ½ pulg. para un sistema de 2,5 mm (100 mil))

2. INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE

ACABADO

Seleccione la capa de acabado adecuada y siga sus instrucciones de aplicación. (Aplique Armor Top según las instrucciones de la paleta de datos del producto).

Para obtener un acabado tipo cáscara de naranja, aplique una capa de DUR-A-GARD OPF a una velocidad de cobertura de 8,7 a 12,5 metros² por litro (350 a 500 pies² por galón). Para obtener una tasa tipo cáscara de naranja agresiva, aplique una capa de CRETE-GARD a una velocidad de cobertura de 2,5 a 5 metros² por litro (100 a 200 pies² por galón).

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

IMPORTANTE: no se recomienda aumentar la temperatura de la habitación para acelerar el curado, una leve disminución de 3 °F a 5 °F de una temperatura de habitación razonable puede ayudar a reducir la desgacificación. DUR-A-GARD es un acabado muy brillante; debe tener cuidado especial para evitar la contaminación de la superficie. USE SEÑALES Y BARRERAS para mantener el tráfico lejos del área. No permita que caiga agua sobre la superficie recubierta durante 24 a 48 horas. **NOTA:** Use DUR-A-SOLVE o xileno para limpiar.

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO APLICADO (1000 MIL = 1 PULGADA)		COBERTURA POR LITROS (GALONES EE. UU.) DEL SISTEMA DE 100% SÓLIDOS	
	0,508 mm (20 MIL)	2 m ² /L (80,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
0,04 cm (1/64 PULG.) =	0,4 mm (16 MIL)	2,6 m ² /L (102,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
	0,25 mm (10 MIL)	4 m ² /L (160,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)
	0,2 mm (8 MIL)	5 m ² /L (200,0)	METROS CUADRADOS/L (PIES CUADRADOS/GAL)

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la paleta de datos de seguridad del material.