

RECUBRIMIENTO PARA PISOS EPÓXICO INDUSTRIAL SHOP FLOOR

¡IMPORTANTE! Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Se recomienda encarecidamente que use mezcladores eléctricos DUR-A-FLEX para base de molduras cóncavas y compuestos de parches. El material para las áreas pequeñas se puede mezclar con un taladro eléctrico de baja velocidad de 13 mm a 19 mm (1/2 pulg. a 3/4 pulg.) de alta exigencia, equipado con un accesorio de mezcla tipo jaula de pájaros DUR-A-FLEX y un balde de metal de 19 litros (5 galones).

SHOP FLOOR se aplica mediante el método de esparcimiento. Recomendamos acatar los rendimientos, los procedimientos de doble esparcimiento Flintshot produce un acabado de espesor 0,3 cm (1/8 pulgadas) nominal.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar en buenas condiciones y debe estar limpia, seca y sin aceite, grasa, capas de detergente, selladores o compuestos de curado. Un perfil de superficie de 0,2 mm (10 mil) a 0,3 mm (15 mil) es adecuado para la mayoría de las aplicaciones. Debe eliminarse toda la pintura, a menos que se trate epóxico de alta calidad, sin brillo y aplicado correctamente. Consulte la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX en nuestro sitio Web para conocer las instrucciones detalladas.

ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames cubriéndola con una capa de cartón o una paleta de plástico. Asegúrese de disponer de un espacioso lugar para realizar esta tarea. Mientras más cómodo trabaje el mezclador, menos probabilidades existen que se produzca un “error de mezcla”. Mantenga disponibles todas las herramientas, las mezclas y los recipientes de medidas, etc. necesarios. **NO MEZCLE EPOXI HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.** Después de mezclar el endurecedor y la resina, la mezcla debe usarse sin demora. Aplique cinta de enmascarar para contener el recubrimiento hasta donde corresponde. Para obtener bordes ordenados, rectos y resistentes a las picaduras en los puntos de término o drenajes, se debe instalar un “borde ranurado”.

IMPRIMACIÓN

Imprima todas las superficies con DUR-A-SHIELD, DUR-A-GLAZE WB PRIMER o DUR-A-GLAZE N° 4 TIE-COAT II inmediatamente después de preparada la superficie. Se recomienda usar limpiador SIMONIZ 969 sobre bloques de concreto aceitosos. Asegúrese de aplicar la pintura de imprimación **antes** de permitir que el aceite suba hasta la parte superior del bloque y migre por la superficie.

CONTROL DE CALIDAD

El color de la resina SHOP FLOOR puede variar levemente de lote a lote. Se recomienda revisar el número de lote al costado del balde de resina, Si los números de lote son distintos, junte los diferentes números de lote para asegurarse de obtener un color liso para aplicaciones de capa de acabado.

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

1. MÉTODO DE ESPARCIMIENTO DOBLE

- A. Prepare la superficie como se indica en la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX.
- B. Imprima la superficie con la pintura de imprimación y el rendimiento adecuados.
- C. Mida 2 litros (1/2 galón) de endurecedor y 4 litros (1 galón) de resina. Al combinar, asegúrese de agregar primero el endurecedor. Agregue la resina y raspe el contenedor. Asegúrese de verter el endurecedor y la resina en el centro del balde de mezcla. Mezcle el epoxi mezclado con un taladro de baja velocidad con una paleta de mezcla Jiffler durante 3 minutos. **Siempre raspe los lados y el fondo del balde de mezcla, para garantizar una mezcla a fondo.**
- D. Aplique una “capa completa” epóxico mezclado a aproximadamente 2,5 m²/L (100 pies²/gal.) con un jalador o escurridor con muesca de 0,4 cm (3/16 pulgada) y pase el rodillo hacia atrás con uno que no suelte pelusas.
- E. Esparza el agregado Flintshot. Con zapatillas con clavos o zapatos de golf, camine sobre el epoxi mojado sosteniendo un contenedor de 8 litros (2 galones) y esparza el agregado hasta que el piso parezca estar seco (alrededor de 340 gr. por m², [1/2 libra por pie cuadrado]). Asegúrese de no detenerse mientras arroja el agregado al aire para que caiga de manera vertical sobre el epoxi. No se apresure, ya que posiblemente tarde de 15 a 30 segundos que el epoxi absorba el agregado. **IMPORTANTE:** No “siembre” el borde que se unirá a la siguiente sección. Asegúrese de dejar un “BORDE HÚMEDO” (una tira de 70 cm [24 pulg.] “sin sembrar” para permitir la superposición al avanzar a la siguiente sección). No camine sobre el agregado con zapatos con clavos. Asegúrese de eliminar todas las

impurezas, como cerdas de escoba, residuos, etc. Permita que se cure.

- F. Barra el exceso de agregado con una escoba dura, limpia, con cerdas sintéticas.
- G. Repita los pasos C (mezcle), D (aplique con un jalador o escurridor plano) y E (esparza) nuevamente para lograr un espesor de 1/8 pulgadas, dos veces para un espesor de 3/16 pulgadas.
- H. Barra el exceso de agregado. Barra o aspire nuevamente el piso.
- I. *Consulte INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO más adelante.*

2. MÉTODO DE ESPARCIMIENTO ACUOSO

- A. Prepare la superficie como se indica en la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX.
- B. Imprima la superficie con la pintura de imprimación y el rendimiento adecuados.
- C. Mida 2 litros (1/2 galón) de endurecedor DUR-A-GLAZE N°4 y 4 litros (1 galón) de resina SHOP FLOOR. Al combinar, asegúrese de agregar primero el endurecedor. Agregue la resina y raspe el contenedor. Asegúrese de verter el endurecedor y la resina en el centro del balde de mezcla. Mezcle el epoxi mezclado con un taladro de baja velocidad con una paleta de mezcla Jiffler durante 3 minutos. **Siempre raspe los lados y el fondo del balde de mezcla, para garantizar una mezcla a fondo.**
- D. Agregue 2 litros (1/2 galón) de N° 1/2 Jersey Sand, 2 litros (1/2 galón) de agregado Flintshot y 2 litros (1/2 galón) de harina N° 290. Mezcle bien con el taladro y el mezclador tipo Jiffler. Asegúrese de revolver la mezcla acuosa cada vez que se disponga a verterla al piso, ya que la arena se asentará al fondo del balde.
- E. Vierta cerca de 1/3 de la mezcla acuosa y esparza con una llana de acabado de cemento. No incline la llana más allá de un ángulo de 45°. Use jersey sand como guía y deje que la llana se deslice sobre ella. (También puede usar un rodillo de pelo sintético para ayudar hacer más liso la mezcla acuosa). Deje pasar 5 a 10 minutos para que la mezcla acuosa se nivele antes de continuar con el próximo paso. Esparza el agregado Flintshot. Con zapatos con clavos, camine sobre el epoxi mojado sosteniendo un contenedor de 8 litros (2 galones) y esparza el agregado hasta que el piso parezca estar seco (alrededor de 340 gr. por m² [3/4 libra por pie cuadrado]). Asegúrese de no detenerse mientras arroja el agregado al aire para que caiga de manera vertical sobre el epoxi. No se apresure, ya que posiblemente tarde de 15 a 30 segundos que el epoxi absorba el agregado. **IMPORTANTE:** No “siembre” el borde que se unirá a la siguiente sección. Asegúrese de dejar un “BORDE HÚMEDO” (una tira de 70 cm [24 pulg.] “sin sembrar” para permitir la superposición al avanzar a la siguiente sección). No camine sobre el agregado con zapatos con clavos. Asegúrese de eliminar todas las impurezas, como cerdas de escoba, residuos, etc. Permita que se cure.
- F. Barra el exceso de agregado con una escoba dura. Barra o aspire nuevamente el piso.
- G. *Consulte INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO más adelante.*

INSTRUCCIONES PARA LA CAPA DE ACABADO (solo Flintshot)

(1 capa para estándar, 2 para tipo cáscara de naranja, 3 para liso)

Se recomienda el uso de los endurecedores DUR-A-GLAZE N° 4 WATER CLEAR y REGULAR para aplicaciones de capa de acabado.

- A. Mida 2 litros (1/2 galón) de endurecedor DUR-A-GLAZE N° 4 y 4 litros (1 galón) de resina SHOP FLOOR. Siga los mismos procedimientos de vertido y mezcla que se describe en la capa esparcida. Aplique la capa de acabado con un a jalador o escurridor plano de 30 cm (12 pulgadas). Mueva el jalador o escurridor en un semicírculo continuo de izquierda a derecha a izquierda, etc. Aplique una presión constante en el jalador o escurridor para obtener una apariencia liso. No mueva el jalador o escurridor muy rápido, cada movimiento oscilante semicircular debe avanzar aproximadamente 10 cm (4 pulgadas). Se requiere práctica para invertir la dirección del movimiento del jalador o escurridor al final de cada golpe de izquierda a derecha a izquierda. Elimine los charcos y relieves antes de que estén fuera de alcance. Comience el movimiento del jalador o escurridor en un área seca, muévase hacia el GLAZE húmedo y continúe el movimiento hasta alcanzar un borde seco.
- B. Pase el rodillo hacia atrás con un rodillo corto que no suelte pelusas.
- C. Para varias capas de acabados, lije el piso entre cada capa con una máquina pulidora y un accesorio para lijar. Use una lija de capa cerrada de 3½ de pulgada.
- D. Barra o aspire nuevamente el piso y repita para cada capa de acabado. Aplique Armor Top según las instrucciones de la paleta de datos del producto.

IMPORTANTE: Asegúrese de verter primero el endurecedor en el balde de mezcla y, luego, agregar la resina. **Siempre raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla, para garantizar una mezcla exacta. USE SEÑALES Y BARRERAS** para mantener el tráfico lejos del área. No permita que caiga agua sobre la superficie recubierta durante 24 a 48 horas. Debe evitar derramar productos químicos durante aproximadamente 5 días. **NOTA:** Use DUR-A-SOLVE para limpiar.

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones a fin de obtener todos los detalles en nuestro sitio web.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la paleta de datos de seguridad del material.