

POLY-CRETE HF

¡IMPORTANTE! Lea cuidadosamente estas instrucciones varios días antes de comenzar el trabajo. Resuelva todas las dudas que tenga antes de comenzar. DUR-A-FLEX, Inc. cuenta con un personal técnico que responderá con gusto a sus consultas y lo ayudarán con sugerencias sobre su instalación en particular. Se recomienda mucho que use mezcladores eléctricos DUR-A-FLEX para mezclar este recubrimiento renovador de superficies de servicio pesado de 100% sólidos. Las áreas grandes requieren dos o más mezcladores eléctricos o un mezclador de mortero grande con paletas plásticas de ajuste estrecho. **NOTA:** los mezcladores de cemento no funcionarán.

POLY-CRETE HF se aplica mediante el “método de la llana”.

POLY-CRETE HF se aplica comúnmente con un espesor que varía de 6 mm (1/4”) a 1 cm (3/8”). POLY-CRETE HF también se puede usar para formar bermas de contención o para inclinar el piso para el drenaje al mezclarlo con más arena.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe ser sólida y debe estar limpia, seca y sin aceite, grasa, capas de detergente, selladores o compuestos de curado. Un perfil de superficie es adecuado para la mayoría de las aplicaciones. Consulte la Guía de preparación de superficies de DUR-A-FLEX en nuestro sitio Web para conocer las instrucciones detalladas. Para obtener bordes ordenados, rectos y resistentes a las picaduras en los puntos de término o drenajes, se debe instalar un “borde ranurado”.

ÁREA DE MEZCLA

Seleccione un área de mezcla conveniente y proteja la superficie contra los derrames al cubrirla con una capa de cartón o una hoja de plástico. Asegúrese de disponer de un espacio amplio para realizar esta tarea. Mientras más cómodo trabaje el mezclador, menos probabilidades existen de que se produzca un “error de mezcla”. No mezcle este producto bajo la luz directa del sol o cuando la temperatura supere los 29 °C (85 °F). La exposición a altas temperaturas reducirá en gran medida el tiempo de trabajo de este producto. Mantenga disponibles todas las herramientas, las mezclas y los recipientes de medición, etc. necesarios. **NO MEZCLAR HASTA QUE ESTÉ LISTO PARA USARLO DE INMEDIATO.**

IMPRIMACIÓN

POLY-CRETE HF está diseñado como un sistema que no necesita imprimación (primer).

APLICACIÓN CON LA LLANA

- A. Planificación. La correcta planificación es un factor fundamental para lograr una apariencia satisfactoria del piso acabado. Las líneas de unión aparecerán en el piso acabado. Disponga la instalación en secciones para permitir que se termine el ancho completo dentro de 20 minutos o menos para garantizar la ausencia de líneas de colocación.
- B. Detalles del borde. Cada vez que se generen bordes libres, lo que incluye umbrales, perímetros de paredes, juntas de expansión, columnas y almohadillas de equipos, se deben cortar ranuras. En los bordes libres, como umbrales, drenajes y transiciones a otros sistemas de pisos, se recomienda hacer una ranura de 1,3 cm (1/2”) de ancho por 1,3 cm (1/2”) de profundidad. Una ranura de 6 mm (1/4”) por 6 mm (1/4”) es adecuada para otros.
- C. Pendiente e inclinación. POLY-CRETE HF se puede instalar en suelos con pendientes preexistentes con inclinaciones de hasta 13 mm por 300 mm (1/2” por pie). POLY-CRETE HF se puede usar en áreas más pequeñas para completar la inclinación y el acabado en una instalación al agregar 6 mm (1/4”) o 1 cm (3/8”) de hojuela para evitar el hundimiento del producto. También se puede agregar hojuela en las aplicaciones donde se necesite instalar POLY-CRETE HF en una inclinación mayor que 1,3 cm (1/2”). Las áreas más grandes que requieren de inclinación, pendiente o reparación se pueden completar al usar un concreto modificado con polímeros o POLY-CRETE WR. Aplique una capa primaria de POLY-CRETE TF y aplique POLY-CRETE WR “húmedo sobre húmedo”.
- D. Reparación de grietas y parches. Se puede recubrir hasta 1/2 x 1/2 al momento de instalar con POLY-CRETE HF. Las grietas más grandes se pueden cubrir con una capa primaria de POLY-CRETE TF y rellenar con POLY-CRETE WR. Permita que POLY-CRETE WR se endurezca antes de aplicar POLY-CRETE HF. Los orificios se pueden parchar con DUR-A-CRETE o POLY-CRETE WR. Aplique una capa primaria de endurecedor rápido GLAZE #4. No permita que el imprimador (primer) genere un charco durante las reparaciones. Aplique húmedo sobre

húmedo y permita que se cure de 2 a 3 horas antes de continuar con la instalación del piso POLY-CRETE HF. **Deje que el imprimador se aglutine antes de colocar el mortero.**

- E. Mezclado. Asegúrese de que todos los componentes estén entre 10 °C y 29 °C (50 °F y 85 °F). Cualquier endurecedor cristalizado (color más claro) a causa de un almacenamiento o transporte a baja temperatura se debe descristalizar al aplicar calor a 38 °C (100 °F) en una caja recalentada o baño de agua. POLY-CRETE HF se suministra en unidades premedidas que constan de un balde de resina, un balde de endurecedor y una bolsa de agregado (polvo). Se pueden preparar mezclas dobles y triples. Vierta la resina en un balde mezclador eléctrico y raspe el fondo y los lados para garantizar que se transfieren todos los pigmentos. La resina y el endurecedor se deben añadir en un balde mezclador de circulación forzada y se deben mezclar previamente por alrededor de 30 segundos. **No se recomienda** el uso de un mezclador Jiffler o tipo jaula de pájaros para este producto. Añada gradualmente el agregado hasta obtener una mezcla homogénea (aproximadamente 1 minuto). Mueva la paleta hacia delante y hacia atrás para raspar el fondo y los lados del balde mientras mezcla. ¡Esto es muy importante! ES OBLIGATORIO OBTENER UNA MEZCLA A FONDO. Un lote mezclado correctamente se puede allanar más fácil y tiene una apariencia de superficie uniforme. La mezcla incompleta causará un acabado inconsistente o con posibles burbujas. Asegúrese de utilizar dos baldes de mezcla en rotación para garantizar el menor tiempo posible entre las mezclas. Limpie las paletas de mezcla y el balde regularmente para evitar mezclar material fresco con lotes más antiguos. Esto puede generar un curado irregular o burbujas. Aplique el material inmediatamente después de mezclar.
- F. Coloque todo el lote de mortero en el piso. Esparza según el espesor deseado con un dosificador.
- G. Acabado. Acabe con una llana de acero. Aplique presión suficiente sobre la llana para nivelar POLY-CRETE HF lo más que se pueda. Nivele POLY-CRETE HF con una llana que tenga un ángulo a aproximadamente 60°. Asegúrese de que el material tenga el espesor que desea antes de acabar el piso con la llana ajustada en un ángulo plano. Use movimientos de barrido para garantizar que el piso está completamente cerrado, nivelado y acabado. No use alcohol ni solventes. La superficie acabada seguirá el contorno del sustrato del concreto.

Una luz brillante detrás del aplicador revelará fácilmente las marcas de la llana. Evite usar la llana en exceso, ya que esto genera variaciones en el brillo y la resistencia al deslizamiento. Pase ligeramente un rodillo de fibra de 3/8" limpio o rodillo adhesivo para eliminar las marcas de la llana y hacer emerger los líquidos a la superficie. Cambie el manguito periódicamente para reducir la introducción o el curado del material en áreas aplicadas recientes. Si no sigue estas instrucciones, también se pueden generar variaciones en el color de la superficie. Aplique la mínima presión al rodillo. Se puede esparcir óxido de aluminio o arena en la resina húmeda para mejorar la resistencia al deslizamiento. Si pasa el rodillo después del esparcimiento, permitirá que se introduzca agregado en la resina, lo que reduce aun más la resistencia al deslizamiento adicional.

Limpie la llana con solventes, pero asegúrese de que la llana esté seca antes de usarla en POLY-CRETE HF. Revise frecuentemente que exista un espesor de 6 mm (1/4") o 1 cm (3/8"). Permita que se cure completamente. **NOTA:** No permita que la humedad entre en contacto con POLY-CRETE HF durante la instalación y el curado. El agua puede alterar la apariencia de la superficie. Debe detener o desviar todas las fugas de la plomería antes del inicio del trabajo.

¡IMPORTANTE! Mezcle solo lo que se pueda aplicar de 10 a 15 minutos. No intente nunca volver a ablandar el mortero después que comience a asentarse.

CURADO

Deje que se cure a 24 °C (75 °F) durante ocho horas, como mínimo, antes de permitir el tránsito peatonal ligero. Se requiere un mínimo de 24 horas a 10 °C (50 °F). Se debe permitir más tiempo para cargas pesadas.

LIMITACIONES

La exposición a luz ultravioleta cambiará el color de POLY-CRETE HF. La luz solar y la iluminación de haluros metálicos causarán un amarillamiento sin afectar el desempeño. Como opción, se puede aplicar una capa de POLY-CRETE Color-Fast para evitar el efecto ámbar

PAUTAS PARA UNIONES

Consulte las Pautas para uniones en nuestro sitio Web a fin de obtener todos los detalles.

PRECAUCIÓN

Siga la guía de etiquetas del Sistema de identificación de materiales peligrosos para conocer el equipo de protección personal adecuado que se deberá usar al manipular este producto. Úselo solo según las instrucciones. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

No vuelva a sellar el endurecedor contaminado con humedad. Esto generará dióxido de carbono o una posible ruptura violenta de los recipientes.

Antes de usar cualquier producto de DUR-A-FLEX, Inc., asegúrese de leer y comprender la hoja de datos de seguridad del material.